

# 精城特瓷

值得信赖  
设备防磨专家

防磨

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

| 材料标号 | 名称        | 体积密度<br>g/cm <sup>3</sup> | 洛氏硬度<br>HRA | 维氏硬度<br>Hv10 | 抗弯强度<br>Mpa | 抗压强度<br>Mpa | 磨损体积<br>cm <sup>3</sup> | 断裂韧性KIC<br>(Mpa.m <sup>1/2</sup> ) | 应用范围            |
|------|-----------|---------------------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------------------|------------------------------------|-----------------|
| 92   | 普通氧化铝陶瓷   | ≥3.5                      | ≥83         | ≥800         | 250         | 800         | ≤0.06                   | ≥3.2                               | 气力输送粉体设备        |
| K92  | 微晶氧化铝陶瓷   | ≥3.7                      | ≥85         | ≥1100        | 300         | 1200        | ≤0.03                   | ≥3.2                               | 气力输送粉体设备        |
| K95E | 高纯低钠氧化铝陶瓷 | ≥3.75                     | ≥85         | ≥1100        | 300         | 1250        | ≤0.03                   | ≥3.4                               | 气力输送高磨损粉体设备     |
| K95  | 精细白色氧化铝陶瓷 | ≥3.8                      | ≥85         | ≥1200        | 320         | 1300        | ≤0.03                   | ≥3.5                               | 气力输送高磨损粉体设备     |
| K95R | 精细红色氧化铝陶瓷 | ≥3.6                      | ≥85         | ≥1000        | 300         | 1500        | ≤0.03                   | ≥4.0                               | 气力输送高磨损粉体设备     |
| K99  | 超耐磨氧化铝陶瓷  | ≥3.9                      | ≥90         | ≥1500        | 350         | 1500        | ≤0.02                   | ≥4.0                               | 较大块状物料输送设备      |
| ZTA  | 增韧氧化铝陶瓷   | ≥4.15                     | ≥90         | ≥1400        | 450         | 2500        | ≤0.01                   | ≥5.5                               | 高冲击大块物料输送设备     |
| ARZ  | 增强氧化锆陶瓷   | ≥5.4                      | ≥88         | ≥1200        | 800         | 3000        | ≤0.008                  | ≥7.0                               | 高冲击、高磨损大块物料输送设备 |
| ZR   | 氧化锆陶瓷     | ≥6.0                      | ≥88         | ≥1200        | 800         | 3000        | ≤0.008                  | ≥7.5                               | 高冲击、高磨损大块物料输送设备 |

橡胶性能指标要求

| 项目        | 低温粘合剂 (CJZ-W150) | 高温粘合剂 (CJZ-W350) | 螺柱焊接型 (CJZ-W500) | 螺柱焊接型 (CJZ-W750) |
|-----------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| 颜色        | 白色               | 红色               | 红色               | 红色               |
| 粘度 Pa.s   | 3~12             | 3~12             | 3~12             | 3~12             |
| 耐温 °C     | ≤150             | ≤350             | ≤500             | ≤750             |
| 橡胶与金属剥离强度 | ≥15              | ≥2.5             | ≥2.5             | ≥2.5             |

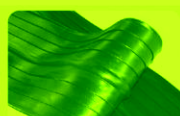
耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

| 项目名称          | 固含量 % | 粘度 Pa.s | 耐温 °C | 橡胶与金属剥离强度        |
|---------------|-------|---------|-------|------------------|
| 粘合剂 (CXJZ-BJ) | ≥18   | ≥2.5    | ≤100  | 48h N/2.5cm ≥120 |

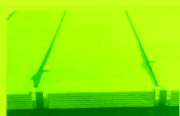
## 陶瓷橡胶钢板三合一型(NHRC-U1)



刚玉陶瓷



特种橡胶



特制钢件



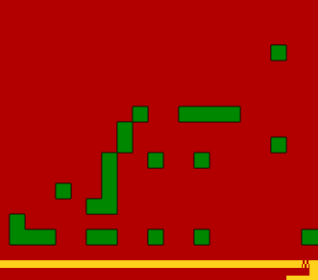
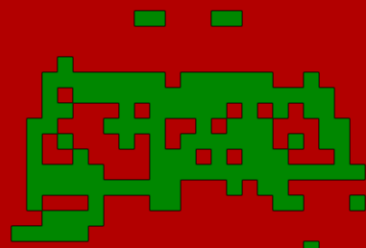
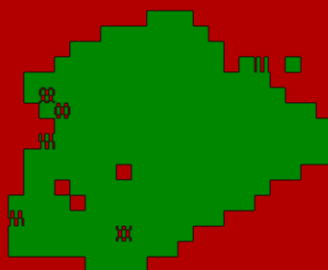
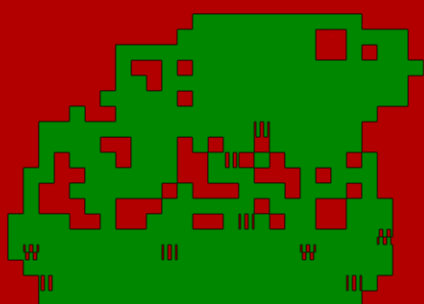
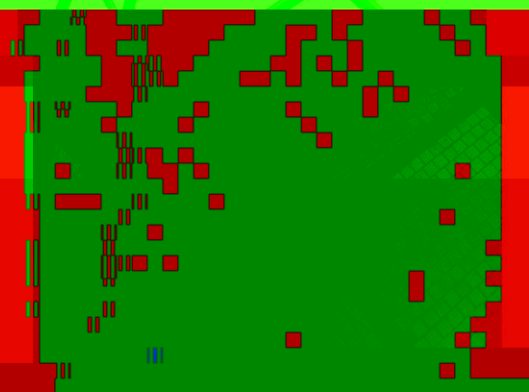
### 适用范围

适用于大块物料输送、冲击力强的设备上作防腐。

适用工作温度 $-50^{\circ}\text{C}\sim 100^{\circ}\text{C}$ 。

### 产品构造

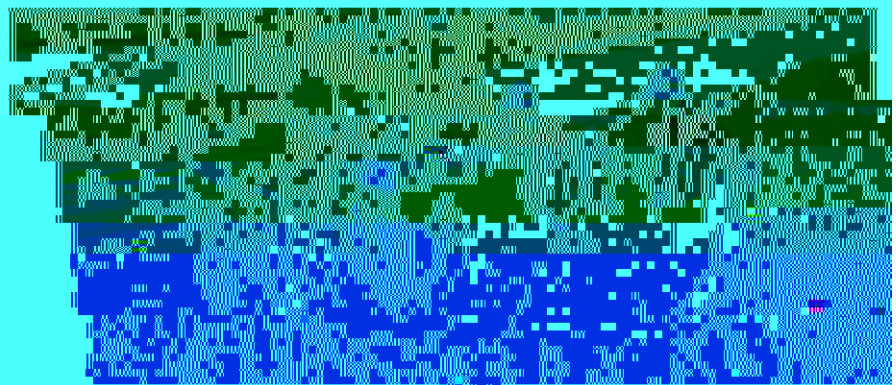
陶瓷橡胶钢板三合一型复合耐磨衬板是采用先进的热压工艺，将陶瓷衬板薄片硫化并粘附在特制的钢板槽内，钢板槽带有沉头螺栓。此衬板为定制型产品，根据磨损工况可制作为各种形状、各种厚度的复合材料衬板，形成坚固的耐磨抗冲击层。



## 超耐磨抗冲击型(NMC-ZTA/ARZ)

### 适用范围

- 适用于输料量大、物料大、冲击力大的



## 螺柱焊接型(NMC-G)

### 产品特点

1. 该产品是采用先进的螺柱焊接工艺将陶瓷固定在钢铁设备上，螺柱配有检验栓，大大提高焊接质量。

2. 该产品是采用先进的螺柱焊接工艺将陶瓷固定在钢铁设备上，螺柱配有检验栓，大大提高焊接质量。

3. 该产品是采用先进的螺柱焊接工艺将陶瓷固定在钢铁设备上，螺柱配有检验栓，大大提高焊接质量。

该产品是用先进的螺柱焊接工艺将陶瓷固定在钢铁设备上，螺柱配有检验栓，大大提高焊接质量。

## 高温抗冲击型(NMC-WK)

中国精铸网

中国铸造网

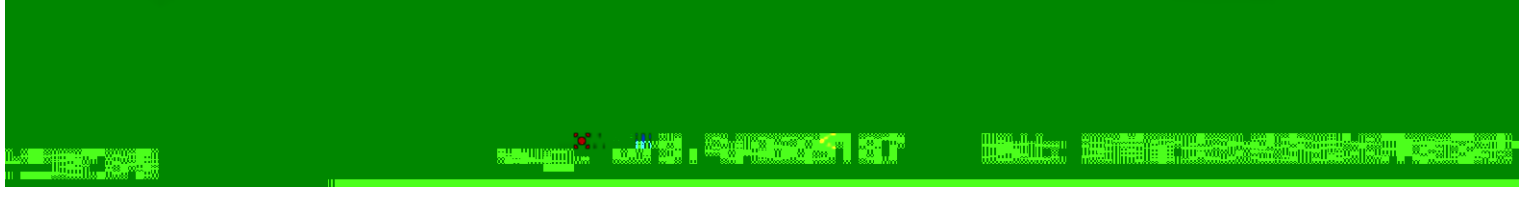
中国精铸网

## 燕尾陶瓷异型结构复合型(NMCG-J)

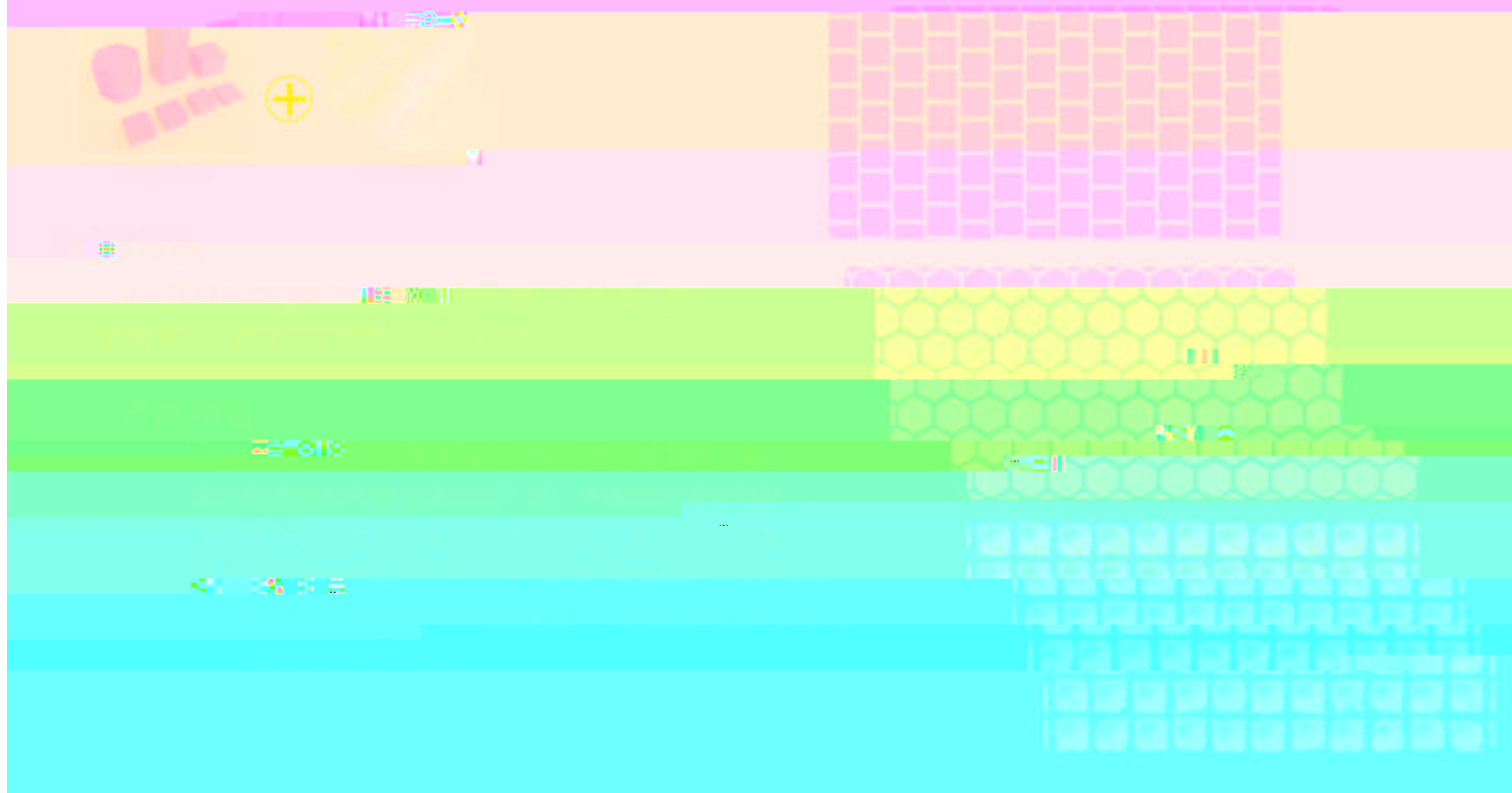
### 适用范围

适用于大块物料输送、冲击力强的设备上作耐磨。

适用设备



## 陶瓷橡胶二合一型(NMC-J)



## 陶瓷钢板二合一型(NMC-ZT)

